

QualityChecking (QCK)

Software para Registro e Controle de Inspeções de Produto e de Recebimento

Este arquivo mostra passo a passo os recursos do QCK.

Para mais detalhes, [clique aqui](#) e veja também um vídeo completo sobre o funcionamento do sistema.

Data Link – Desenvolvimento e Comércio de Software

Joinville, SC

Fone/fax: 47 3028 6690

datalink@datalink.inf.br

www.datalink.inf.br

QualityChecking [Minimizar] [Maximizar] [Fechar]

INSPEÇÃO DE PRODUTO:

Inspeção de:

Recebimento

Produto

Identificar cliente

Imagem

Prod. Croq. Embal. Det. Uso

Importar imagem

Relatórios

Cadastramentos

Login

Sobre

1) INFORMAÇÕES GERAIS:

Local da coleta:

Área: 203 - Gar.da Qualidade

Célula: 203 - Inspeção Final

Posto: 203 - Inspeção Final

Ítem: Ordem: Cód. Nome

Descrição:

Cód. Prod. do cli:

Nome do cliente:

Número O.F.: Deletar esta ordem de fabricação

Número do lote: Inserir novo lote Deletar lote atual

Quantidade lote:

Unidade de medida:

2) INFORMAÇÕES ESPECÍFICAS: Dimensional Atributo

Número da característica: Norma:

Descrição: Unid. de medida:

Valor especificado: Máx. especific.: Mín. especific.:

Tipo instr. med./calibr.:

Local da insp.:

3) DADOS DA INSPEÇÃO:

Quantidade coletada: Data inspeção: 27/06/2005

Núm. instrum. medição/calibr.: Turno:

Valor encontrado: OK (S/N): Inspetor: adm1 Salvar

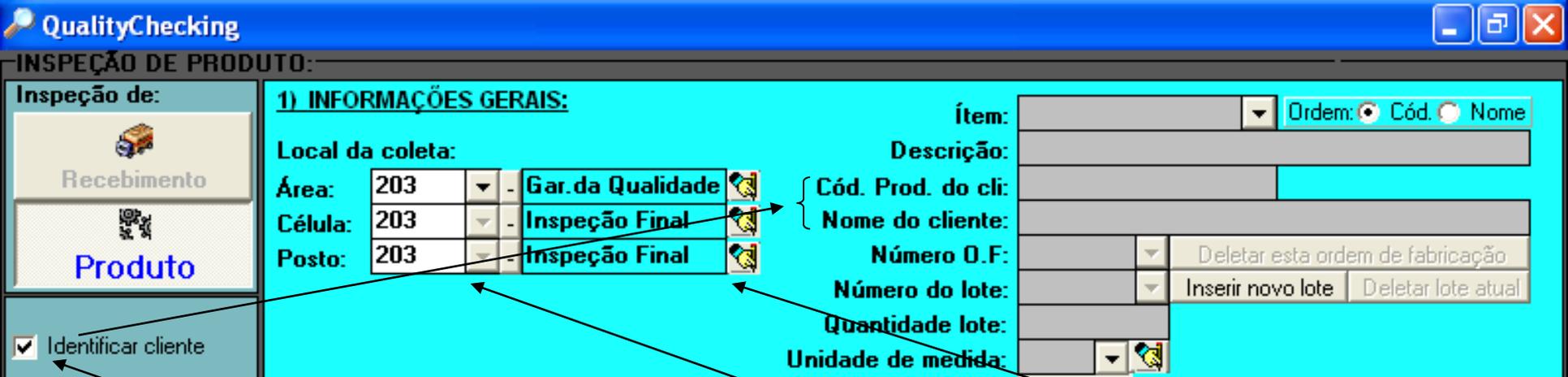
4) RESULTADO DA INSPEÇÃO DO LOTE:

Aprovado Rejeitado Destino do lote:

Observação: Salvar

27/06/2005 21:31:27 Usuário: Administrador1 Software licenciado para: NOME DA EMPRESA

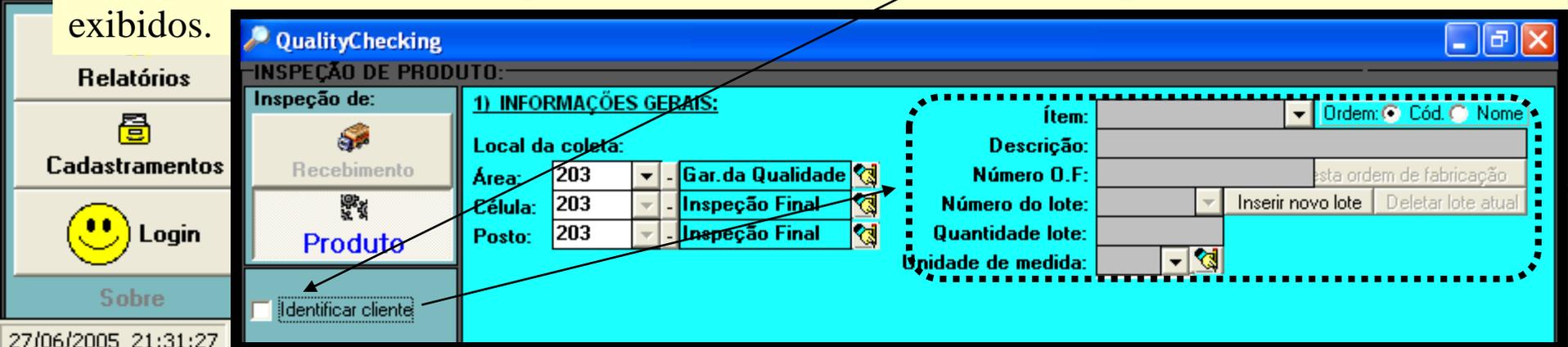
Esta é a tela principal do QualityChecking (QCK). O programa pode trabalhar em dois modos integrados: Inspeção de Recebimento e Inspeção de Produto. Se você pressionar o botão “Recebimento”, o programa se auto-configurará para trabalhar com Inspeções de Recebimento. Você pode notar que o botão que está pressionado agora é o botão “Produto”, de modos que o programa está configurado para o registro e emissão de relatórios de inspeções internas de produto.



Para efetuar um registro de inspeção de produto, primeiramente você deve indicar onde a inspeção foi realizada, informando os códigos da área, célula e posto de trabalho, como indicado acima. Para cadastrar novos códigos de área, célula e posto de trabalho, pressione os botões indicados.

Observe que se a caixa de seleção “Identificar cliente” estiver assinalada, os campos referentes ao código ao produto no cliente e o nome do cliente serão exibidos (opcionalmente, o código exibido poderá ser o código do cliente, ao invés do código do produto no cliente).

Veja abaixo como ficaria a tela se a caixa de seleção “Identificar cliente” fosse desassinalada. Note que, neste caso, os campos relativos aos dados do cliente simplesmente não seriam exibidos.



INSPEÇÃO DE PRODUTO:

Inspeção de:

Recebimento

Produto

Identificar cliente

1) INFORMAÇÕES GERAIS:

Local da coleta:

Área: 203 - Gar.da Qualidade

Célula: 203 - Inspeção Final

Posto: 203 - Inspeção Final

Ítem: [dropdown] Ordem: Cód. Nome

Descrição: [text]

Cód. Prod. do cli: [text]

Nome do cliente: [text]

Número O.F: [dropdown] [Deletar esta ordem de fabricação]

Número do lote: [dropdown] [Inserir novo lote] [Deletar lote atual]

Quantidade lote: [text]

Unidade de medida: [dropdown]

Após a seleção do local da inspeção, como mostrado na tela anterior, você precisa indicar o código do produto ou material que foi inspecionado. Você pode digitar esse código diretamente no campo indicado (ítem) ou então acessar uma listagem de códigos de produtos. Antes de exibir a listagem de produtos, você pode definir se ela mostrará os itens ordenados por códigos ou por nomes, conforme assinale as opções referentes aos códigos ou aos nomes, respectivamente.

Para cadastrar novos produtos, você deve pressionar o botão “cadastramentos” e em seguida selecionar o botão “Produtos” no menu que será exibido.

Relatórios

Cadastramentos

Login

Sobre

3) DADOS DA INSPEÇÃO:

Quantidade coletada: [text]

Núm. instrum. medição/calibr.: [text]

Valor encontrado: [text]

OK (S/N): [text]

Data inspeção: 27/06/2005

Turno: [dropdown]

Inspetor: adm1

[Salvar]

4) RESULTADO DA INSPEÇÃO DO LOTE:

Aprovado Rejeitado Destino do lote: [dropdown]

Observação: [text]

[Salvar]

INSPEÇÃO DE PRODUTO:

Inspeção de:

Recebimento

Produto

Identificar cliente

1) INFORMAÇÕES GERAIS:

Local da coleta:

Área:	203	-	Gar.da Qualidade	
Célula:	203	-	Inspeção Final	
Posto:	203	-	Inspeção Final	

Ítem:	8922	Ordem:	<input checked="" type="radio"/> Cód. <input type="radio"/> Nome
Descrição:	Tanque expansão		
Cód. Prod. do cli:	A 384 500 89 49		
Nome do cliente:	Daimler Chrysler do Brasil S.A		
Número O.F.:		<input type="button" value="Deletar esta ordem de fabricação"/>	
Número do lote:		<input type="button" value="Inserir novo lote"/>	<input type="button" value="Deletar lote atual"/>
Quantidade lote:			
Unidade de medida:			

Imagem

Prod. Croq.

2) INFORMAÇÕES ESPECÍFICAS:

 Dimensional Atributo

Número da característica:		Norma:			
Descrição:			Unid. de medida:		
Valor especificado:		Máx. especific.:		Mín. especific.:	
Tipo instr. med./calibr.:					
Local da insp.:		<input type="button" value="Previous"/> <input type="button" value="Next"/> <input type="button" value="Print"/>			

Após o código do produto ser digitado, os campos referentes ao nome do produto e aos dados do cliente são preenchidos automaticamente pelo programa. Note que, como já observado anteriormente, a associação de um cliente à cada produto é opcional.

Relatórios

Cadastramentos

Login

Sobre

Núm. instrum. medição/calibr.:		Turno:	
<input type="button" value="+"/>	Valor encontrado:		
	OK (S/N):	Inspetor:	adm1
			<input type="button" value="Salvar"/>

4) RESULTADO DA INSPEÇÃO DO LOTE:

<input type="radio"/> Aprovado <input type="radio"/> Rejeitado	Destino do lote:	
Observação:		
<input type="button" value="Salvar"/>		

INSPEÇÃO DE PRODUTO:

Inspeção de:

Recebimento

Produto

Identificar cliente

1) INFORMAÇÕES GERAIS:

Local da coleta:

Área: 203 - Gar.da Qualidade

Célula: 203 - Inspeção Final

Posto: 203 - Inspeção Final

Item: 8922 Ordem: Cód. Nome

Descrição: Tanque expansão

Cód. Prod. do cli: A 384 500 89 49

Nome do cliente: Daimler Chrysler do Brasil S.A

Número O.F.: Deletar esta ordem de fabricação

Número do lote: Inserir novo lote Deletar lote atual

Quantidade lote:

Unidade de medida: pc

Tipo de embalagem: Cx. Pl. Dobrável / Qtde peças embalagem: 1

Imagem: produto em foco



Prod. Croq. Embal. Det. Uso

2) INFORMAÇÕES ESPECÍFICAS: Dimensional Atributo

Número da característica: 001 Norma:

Descrição: Acabamento Superficial Sopro

Especificação: Isento de defeito

Insp. visual Tipo instr. med./calibr.:

Local da insp.: Inspeção Final

Cor/Rebarbas/Riscos/Deformações/Bolhas/Manchas/Incompletas/Datador/Gravações/Furada/Rugosidade/Empenamento/Textura/Plastificação/Dobras/Trinca / Embalagem

Continuando, quando o código do produto foi preenchido, o programa também já buscou as características de inspeção desse produto. A tela atual mostra a primeira dessas características. As demais, podemos visualizar usando os botões de navegação. Note que, além de buscar as características de inspeção, o programa também exibe a imagem do produto, podendo ainda exibir outros detalhes (imagens contendo um croquis ou desenho do produto, da embalagem, detalhe da característica em foco ou ainda do uso do produto), conforme necessário. Para alternar-se entre a exibição de uma imagem e outra, basta assinalar as caixas de seleção indicadas

Vamos analisar um pouco mais o campo referente às informações específicas, onde são exibidas as características de inspeção do produto selecionado. Se você pressionar o botão indicado, será exibida uma listagem das características de inspeção do produto. Observe que a característica mostrada abaixo é de atributo e que o tipo de inspeção escolhido para ela foi inspeção visual. Neste caso você pode ter, opcionalmente, um detalhe que mostra o que deve ser observado nessa inspeção visual.

Tipo de embalagem: Cx. Pl. Dobrável / Qtde peças embalagem: 1

Imagem: produto em foco



2) INFORMAÇÕES ESPECÍFICAS: Dimensional Atributo

Número da característica: 001 Norma:

Descrição: Acabamento Superficial Sopro

Especificação: Isento de defeito

Insp. visual Tipo instr. med./calibr.:

Local da insp.: Inspeção Final

Cor/Rebarbas/Riscos/Deformações/Bolhas/Manchas/Incompletas/Daador/Gravações/Furada/Rugosidade/Empenamento/Textura/Plastificação/Dobras/Trinca / Embalagem

Prod. Croq. Embal. Det. Uso

Importar imagem

Informações específicas (auxílio à localização):

Num. da característica	Descrição da característica	Local da inspeção
001	Acabamento Superficial Sopro	Inspeção Final
019	Diametro B	Inspecao Final

Para cada produto, você precisa cadastrar as características de inspeção apenas uma vez. Sempre que o produto for chamado, o programa irá exibir automaticamente as suas características de inspeção.

Para cadastrar as características de inspeção de um produto, você deve primeiramente preencher o código do produto. Em seguida, pressione o botão “editar” e depois o botão “nova”. Então, assinale se a característica será dimensional ou de atributo e à seguir, faça o seguinte:

O menu mostrado pelo botão “cadastramentos” exibe um botão chamado “cadastro geral de características (opcional)”. Lá, você pode pré-cadastrar características de inspeção gerais, que se aplicam à um ou mais produtos. Isto irá

facilitar e mesmo padronizar o cadastramento das características particulares de cada produto. Por exemplo: você pode pré-cadastrar uma característica chamada “tonalidade” e então apenas chamar essa característica e incluí-la no cadastro das características de um produto, ao invés de ter que digitar um código e a palavra “tonalidade” em cada produto que use essa característica. Veja à seguir...

Item: 8922 Ordem: Cód. Nome

Descrição: Tanque expansão

Prod. do cli: A 384 500 89 49

Nome do cliente: Daimler Chrysler do Brasil S.A

Número O.F.: Deletar esta ordem de fabricação

Número do lote: Inserir novo lote Deletar lote atual

Quantidade lote:

Unidade de medida: pc

Embalagem: 1

2) INFORMAÇÕES ESPECÍFICAS: Dimensional Atributo Nova Deletar Editar

Número da característica: 001 Norma:

Descrição: Acabamento Superficial Sopros

Especificação: Isento de defeito

Insp. visual Tipo instr. med./calibr.:

Local da insp.: Inspeção Final

Cor/Rebarbas/Riscos/Deformações/Bolhas/Manchas/Incompletas/Datador/Gravações/Furadas/Rugosidade/Empenamento/Textura/Plastificação/Dobras/Trinca / Embalagem

INSPEÇÃO:

Local coletada:

Data inspeção: 27/06/2005



INSPEÇÃO DE PRODUTO:

Inspeção de:

Recebimento

Produto

Identificar cliente

1) INFORMAÇÕES GERAIS:

Local da coleta:

Área: 203 - Gar.da Qualidade

Célula: 203

Posto: 203

Tipo de embalagem:

Ítem: 8922 Ordem: Cód. Nome

Descrição: Tanque expansão

Cód. Prod. do cli: A 384 500 89 49

Daimler Chrysler do Brasil S.A

 Deletar esta ordem de fabricação Inserir novo lote Deletar lote atual

Imagem: produto em foco


 Prod. Croq. Embal. Det. Uso

Importar imagem



CADASTRAMENTOS

Áreas

Células

Postos de trabalho

Clientes

Fornecedores

Produtos

Cadastro Geral de Características (Opcional)

Defeitos

Critérios de Aceitação Específicos

Critérios de Aceitação Gerais

Disposições

Unidades de medida

Instrumentos de medição/calibração

Locais de inspeção

Inspetores

Destinos de lotes

Classes de fornecedores

Avaliações de fornecedores

Parâmetros de Cálculo

Excessões aplicáveis ao recebimento

Configurações básicas do programa

Usuários

Fechar

3) DADOS DA INSPEÇÃO:

Quantidade

Núm. instrum. medição

+ Quantidade e

4) RESULTADO DA INSPEÇÃO DO LOTE:

 Aprovado RejeitadoDestino do lote: Observação:

Salvar

 Atributo Nova Deletar Editar
Norma: 

Inchucas/Incompletas/Datador/Gravações/Fu
 rcação/Dobras/Trinca / Embalagem

Data inspeção: 27/06/2005 Turno:

Salvar



Login

Sobre

QualityChecking

INSPEÇÃO DE PRODUTO:

CADASTRAMENTO GERAL DE CARACTERÍSTICAS:

Número	Descrição	Tipo	Norma	Descr extensa
001	Acabamento Superficial Sopros	Visual		Cor/Rebarbas/Riscos/Deformações/Bolhas
002	Acabamento Superficial Injeção	Visual		Cor/Rebarbas/Riscos/Deformações/Bolhas
003	Acabamento Superficial Injeção	Funcional		Cor/Rebarbas/Riscos/Deformações/Bolhas
004	Montagem com contra-peça	Funcional		
005	Montagem com componentes	Funcional		
006	Montagem com vedador	Funcional		
007	Flexibilidade da sanfona	Funcional		
008	Furo passante e não passante com	Funcional		
009	Isento de desencontro nos bocais	Funcional		
010	Avaliar Funcional	Visual		
011	Comprimento	Visual		
012	Translucidez	Visual		
013	Distancias das Travas	Visual		
014	Distancia dos Furos	visual		
015	Diametro fora da virola	Dimensional		
016	Qualidade de cromagem	Visual		
017	Espessura	Funcional		
018	Diametro A	Dimensional		
019	Diametro B	Dimensional		
020	Diametro C	Dimensional		

Ordem: Cód. Nome

Deletar esta ordem de fabricação

Inserir novo lote Deletar lote atual

Nova Deletar Editar

Norma:

Novo Deletar Fechar Imprimir

Neste formulário, o salvamento dos dados é feito automaticamente

O botão “cadastro geral de características (opcional)”, mostrado na tela anterior, exibe o painel mostrado acima. Clique em “Novo” para pré-cadastrar uma nova característica geral. Defina o tipo da característica (visual, dimensional ou atributo/funcional). Aqui, você pode ainda definir qual a norma que trata das variáveis envolvidas na característica em questão e também pode usar uma descrição mais extensa da característica, que mostre em detalhes o que deve ser realmente inspecionado. Isso fará com que o campo de detalhes, já visto, seja exibido, sempre que essa característica for chamada por algum produto.

INSPEÇÃO DE PRODUTO:

Inspeção de:

Recebimento

Produto

Identificar cliente

1) INFORMAÇÕES GERAIS:

Local da coleta:

Área:	203	-	Gar.da Qualidade
Célula:	203	-	Inspeção Final
Posto:	203	-	Inspeção Final

Item: 8922 Ordem: Cód. Nome

Descrição: Tanque expansão

Cód. Prod. do cli: A 384 500 89 49

Nome do cliente: Daimler Chrysler do Brasil S.A

Número O.F.: Deletar esta ordem de fabricação

Número do lote: Inserir novo lote Deletar lote atual

Quantidade lote:

Unidade de medida: pc

Tipo de embalagem: Cx. Pl. Dobrável / Qtde peças embalagem: 1

Imagem: produto em foco



Prod. Croq. Embal. Det. Uso

Importar imagem

2) INFORMAÇÕES ESPECÍFICAS: Dimensional Atributo

Número da característica: Norma:

Descrição:

Especificação:

Insp. visual Tipo instr. med./calibr.:

Local da insp.:

3) DADOS DA INSPEÇÃO:

Para cadastrarmos uma nova característica para o produto código 8922, pressionamos primeiramente o botão “editar” e depois o botão “Nova”. Isto limpará o painel de cadastramento das características. Agora, podemos digitar manualmente um número para a nova característica (que será o seu código) e depois a sua descrição. Ou então, se já tivermos pré-cadastrada a característica que desejamos incluir no produto 8922, então apenas a selecionamos, usando a caixa combo box indicada...

INSPEÇÃO DE PRODUTO:

Inspeção de:

Recebimento

Produto

Identificar cliente

1) INFORMAÇÕES GERAIS:

Local da coleta:

Área:	203	-	Gar.da Qualidade
Célula:	203	-	Inspeção Final
Posto:	203	-	Inspeção Final

Item: 8922 Ordem: Cód. Nome

Descrição: Tanque expansão

Cód. Prod. do cli: A 384 500 89 49

Nome do cliente: Daimler Chrysler do Brasil S.A

Número O.F.: Deletar esta ordem de fabricação

Número do lote: Inserir novo lote Deletar lote atual

Quantidade lote:

Unidade de medida: pc

Tipo de embalagem: Cx. Pl. Dobrável / Qtde peças embalagem: 1



2) INFORMAÇÕES ESPECÍFICAS:

Dimensional Atributo

Número da característica: 020 Norma: NI-9076

Descrição: Largura Unid. de medida: mm

Valor especificado: 14 Máx. especific.: 14.3 Mín. especific.: 13.7

Tipo instr. med./calibr.: Paquímetro

Local da insp.: Inspecao Final

Buttons: Nova, Deletar, Editar, Salvar

Aqui você pode acompanhar o cadastramento manual de uma nova característica. Primeiramente atribuímos um número à ela (020), depois definimos que seria do tipo dimensional e em seguida preenchemos os demais campos: descrição, valor especificado, valor máximo e valor mínimo, unidade de medida, tipo de instrumento a ser usado nas medições e o local onde as inspeções dessa característica devem ser efetuadas. Ainda associamos à essa característica uma norma, que pode ser um procedimento de ensaio, por exemplo.

Nota: para cadastrar unidades de medida e locais de inspeção, pressione os botões indicados ao lado desses campos. Para cadastrar tipos de instrumentos de medição, use o botão “cadastramentos”, já visto. Após preencher todos os campos, pressione o botão “salvar”. Agora, sempre que o produto código 8922 for chamado, a característica 020 será exibida.

Você pode simplesmente digitar um novo número de O.F. (ordem de fabricação) ou então selecionar uma ordem já aberta, usando a listagem das ordens de fabricação do produto em foco. Se você digitar uma OF nova, a contagem dos lotes iniciará com o lote número 1. Os lotes seguintes, dessa OF, terão números sequenciais. Para inserir um novo lote em uma OF, pressione o botão “inserir novo lote”.

Se você selecionar na listagem das OFs do produto em foco (caixa combo box de OFs), uma OF que já tenha lotes registrados, a listagem desses lotes dessa OF será exibida através da listagem de lotes (caixa combo box de lotes).

Item: 8922 Ordem: Cód. Nome
Descrição: Tanque expansão
Cód. Prod. do cli: A 384 500 89 49
Nome de cliente: Daimler Chrysler do Brasil S.A.
Número O.F.: 229519 Deletar esta ordem de fabricação
Número do lote: 1 Inserir novo lote Deletar lote atual
Quantidade lote:
Unidade de medida: pc
1. Dobrável / Qtde peças embalagem: 1

FORMAÇÕES ESPECÍFICAS: Dimensional Atributo Nova Deletar Editar
Código da característica: 020 Norma: NI-9076
Caracterização: Largura Unid. de medida: mm
Especificado: 14 Máx. especific.: 14,3 Mín. especific.: 13,7
Tipo instr. med./calibr.: Paquímetro
Data da insp.: Inspecao Final Salvar

3) DADOS DA INSPEÇÃO:
Quantidade coletada:
Núm. instrum. medição/calibr.:
+ Valor encontrado:
OK (S/N): Data inspeção: 28/06/2005
Turno: Inspetor: adm1 Salvar

4) RESULTADO DA INSPEÇÃO DO LOTE:
 Aprovado Rejeitado Destino do lote:
Observação: Salvar

Após a inserção de um novo lote, você deve preencher o campo correspondente à quantidade do lote. Ao fazer isso, o programa irá determinar automaticamente a quantidade que deverá ser inspecionada na amostra.

Note que o número da característica está na cor vermelha. Isto significa que essa característica ainda não foi inspecionada nesse lote. Após o registro da inspeção ser efetuado, o número da característica ficará na cor preta.

O número do instrumento de medição usado pode ser digitado manualmente ou associado ao inspetor, na tabela de cadastro de inspetores (botão “cadastramentos”).

Se for associado ao inspetor, o número do instrumento de medição será exibido automaticamente. O turno, o programa pode determinar automaticamente pela hora do preenchimento ou pelo inspetor que estiver logado no programa.

Item: 8922 Ordem: Cód. Nome
Descrição: Tanque expansão
Cód. Prod. do cli: A 384 500 89 49
Nome do cliente: Daimler Chrysler do Brasil S.A.
Número O.F.: 229519 Deletar esta ordem de fabricação
Número do lote: 1 Inserir novo lote Deletar lote atual
Quantidade lote: 200
Unidade de medida: pc

e peças embalagem: 1

CÍFICAS: Dimensional Atributo Nova Deletar Editar
a: 020 Norma: NI-9076
Unid. de medida: mm
Máx. especific.: 14,3 Mín. especific.: 13,7
instr. med./calibr.: Paquímetro
Final Salvar

3) DADOS DA INSPEÇÃO:

Quantidade coletada: 13
Núm. instrum. medição/calibr.: 001/2
+ Valor encontrado: 0
OK (S/N): N Inspetor: adm1 Salvar

Data inspeção: 28/06/2005
Turno: 1

4) RESULTADO DA INSPEÇÃO DO LOTE:

Aprovado Rejeitado Destino do lote:
Observação:
Salvar

Após termos examinado as etapas anteriores, chegou o momento de o inspetor registrar os valores encontrados na inspeção da característica 020 do produto código 8922. Neste nosso exemplo, note que foram coletadas 13 amostras de um lote de 200 peças. Agora, o programa pode ser usado de duas maneiras: 1) o inspetor mede as treze amostras e registra no campo “valor encontrado” apenas o valor mais extremo, que mais se afasta do valor especificado ou 2) o inspetor pressiona o botão identificado pelo sinal “+” e registra todos os valores medidos, deixando que o programa faça o resto.

Item:	8922	Ordem:	<input checked="" type="radio"/> Cód. <input type="radio"/> Nome
Descrição:	Tanque expansão		
Cód. Prod. do cli:	A 384 500 89 49		
Nome do cliente:	Daimler Chrysler do Brasil S.A		
Número O.F.:	229519	Deletar esta ordem de fabricação	
Número do lote:	1	Inserir novo lote	Deletar lote atual
Quantidade lote:	200		
Unidade de medida:	pc		

Qtde peças embalagem: 1

SPECÍFICAS:	<input checked="" type="radio"/> Dimensional <input type="radio"/> Atributo	<input type="button" value="Nova"/>	<input type="button" value="Deletar"/>	<input type="button" value="Editar"/>	
Característica:	020	Norma:	NI-9076		
		Unid. de medida:	mm		
	14	Máx. especific.:	14,3	Mín. especific.:	13,7
Tipo instr. med./calibr.:	Paquímetro				
Operação Final				<input type="button" value="Salvar"/>	

3) DADOS DA INSPEÇÃO:

Quantidade coletada:	13
Núm. instrum. medição/calibr.:	001/2
<input type="button" value="+"/> Valor encontrado:	0
OK (S/N):	N

Data inspeção: 28/06/2005

Turno: 1

Inspetor: adm1

4) RESULTADO DA INSPEÇÃO DO LOTE:

<input type="radio"/> Aprovado <input type="radio"/> Rejeitado	Destino do lote:	
Observação:		<input type="button" value="Salvar"/>

Na tela anterior, decidimos pelo segundo caso, ou seja, pressionamos o botão com sinal “+”, exibindo o formulário mostrado ao lado, e nele registramos cada uma das 13 medições efetuadas na característica 020 (largura) do produto 8922. Observe a configuração atual do programa. Com base nessa configuração, o programa determinou automaticamente qual o valor medido que deve ser considerado no resultado.

QualityChecking

INSPEÇÃO DE PRODUTO
Produto inspecionado: 8922 Tanque expansão
Daimler Chrysler do Brasil S.A OF: 229519 Lote: 1
Qtde lote: 200 Qtde amostra: 13 Local da inspeção: Inspecao Final
Característica inspecionada: 020 Largura
Especificação: 14 +0,3-0,3
Paquímetro Número: 001/2 (inspeção dimensional)

RESULTADOS ENCONTRADOS:

Número da leitura: 1
Valor encontrado: 14.1

Novo leitura
Salvar
Deletar leitura atual

Nas inspeções dimensionais:

- O resultado considerado será a média das leituras
- O resultado considerado será a leitura mais próxima do valor nominal
- O resultado considerado será a leitura mais afastada do valor nominal ou que mais ultrapassar a tolerância

antidade coletada: 13
n. medição/calibr.: 001/2
Valor encontrado: 14.3
OK (S/N): S

Resultados das leituras efetuadas:

NumLeitura	Encontrado
1	14,1
2	14,2
3	14,1
4	14,3
5	14,1
6	13,9
7	14,2
8	14,1
9	14,2
10	14,1
11	14,1

Cadastramentos

Lembre-se: a característica 020 tem como valor especificado 14mm, valor máximo 14,3mm e valor mínimo 13,7mm. Como neste nosso exemplo o valor mais extremo que encontramos foi 14,3mm, então está dentro da tolerância. Logo, o programa assinalou automaticamente o campo OK(S/N) com um “S”, indicando que a medição está dentro da tolerância.

Obs: para alterar a configuração atual, o programa solicitará uma senha, de modos que somente pessoas autorizadas podem alterar essa configuração.

Para que o valor encontrado na inspeção seja gravado na base de dados, após o seu registro, você deve pressionar o botão “salvar”, como mostrado.

Apenas como ilustração, alteramos agora o valor encontrado para 14,4, deixando-o fora da tolerância. Desse modo, o programa assinalou o campo OK(S/N) com um “N”, indicando que o valor está fora da tolerância. Lembre-se de que o produto 8922 possui três características a serem inspecionadas: 001, 019 e 020. Se qualquer dessas características estiver fora do especificado, o programa assinalará automaticamente o resultado da inspeção do lote como “rejeitado”, logo após o botão “salvar” ser pressionado (note que o programa ainda está mostrando o resultado do lote como “aprovado”, apesar de o campo OK(S/N) já estar como “N”. Isto está ocorrendo porque ainda não pressionamos o botão “salvar”.

Quando uma característica qualquer está fora do especificado, ao pressionarmos o botão salvar, o programa

automaticamente exibirá um formulário para registro das providências a serem tomadas.

Item: 8922 Ordem: Cód. Nome

Descrição: Tanque expansão

Cód. Prod. do cli: A 384 500 89 49

Nome do cliente: Daimler Chrysler do Brasil S.A

Número O.F.: 229519 Deletar esta ordem de fabricação

Número do lote: 1 Inserir novo lote Deletar lote atual

Quantidade lote: 200

Unidade de medida: pc

Qtde peças embalagem: 1

SPECÍFICAS: Dimensional Atributo Nova Deletar Editar

Característica: 020 Norma: NI-9076

Unid. de medida: mm

Máx. especific.: 14,3 Mín. especific.: 13,7

Tipo instr. med./calibr.: Paquímetro

Data inspeção: 29/06/2005

Turno: 2

Inspetor: adm1

Salvar

41 RESULTADO DA INSPEÇÃO DO LOTE:

Aprovado Rejeitado Destino do lote: Encaminhado para expedição

Observação:

LOGO
TIPO

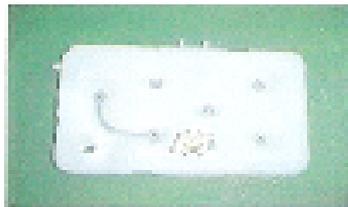
Material / Produto Não-Conforme

Nº
0006405

Descrição do Material / Produto

Item: 8922
Descr.: Tanque expansão
Cliente: Daimler Chrysler do Brasil S.A.
Nº Ordem Fabr.: 229519 Nº Lote: 1
Quantidade de Material: 200
Não-Conformidade Encontrada:
Valor máx: 14.3 Encontrado: 14.4
 Recidência
Data: 29/06/2005
Responsável: adm1

Imagem:
 Produto Produto Embalagem Detalhe



Disposição:

Descrição da Disposição

Responsável:

Coleta de Recuperação / Retrabalho

Quantidade Recuperada	Data da Recuperação	Tempo que causou a NC
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Tempo que Recuperou	Minutos Homem	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	

Materiais Rejeitados ou Adicionados

Código	Quantidade
<input type="text"/>	<input type="text"/>

Resultado das Ações

OK Não-OK

Data:

Responsável:

Operador: adm1

Aprovado para expedição

Quando o valor encontrado da característica está fora da tolerância especificada, ao pressionarmos o botão salvar, o resultado da inspeção do lote é automaticamente assinalado como rejeitado e um relatório é exibido. Esse relatório traz os dados do produto e da não-conformidade para que sejam descritas as providências que serão tomadas como disposição imediata. Veja um modelo desse relatório ao lado. Esses relatórios ficam arquivados na base de dados e podem ser exibidos sempre que se desejar saber o que foi feito quando uma determinada não-conformidade foi detectada.

Quando a característica inspecionada é do tipo atributo, a tela assume um lay out ligeiramente diferente do lay out usado quando a característica é do tipo dimensional. Note que no painel 3, destinado aos dados da inspeção, aparecem dois campos adicionais: atributo encontrado (que é o nome do defeito encontrado) e código (do defeito). Você pode digitar o código do defeito diretamente no campo código ou então procurá-lo na listagem que é exibida através da caixa combo box, conforme indicado.

Unidade de medida: []
Núm. etiqueta identific. lote: []

Grupos de registros...

Imagem: produto em foco



2) INFORMAÇÕES ESPECÍFICAS: Dimensional Atributo

Número da característica: 001 Norma: []
Descrição: Acabamento Superficial Sopros
Especificação: Isento de defeito
 Insp. visual Tipo instr. med./calibr.: []
Local da insp.: Inspeção Final

Prod. Croq. Embal. Det. Uso

Importar imagem

3) DADOS DA INSPEÇÃO:

Quantidade coletada: 13
Núm. instrum. medição/calibr.: []
+ Quantidade encontrada: 1 Atributo encontr.: Furos Obstruídos Código: 15
OK (S/N): N RNC: [] Inspetor: adm1
Data inspeção: 29/06/2005 Turno: 3

4) RESULTADO DA INSPEÇÃO DO LOTE:

Aprovado Rejeitado Destino do lote: []
Observação: []

Relatórios
Cadastramentos
Login
Sobre

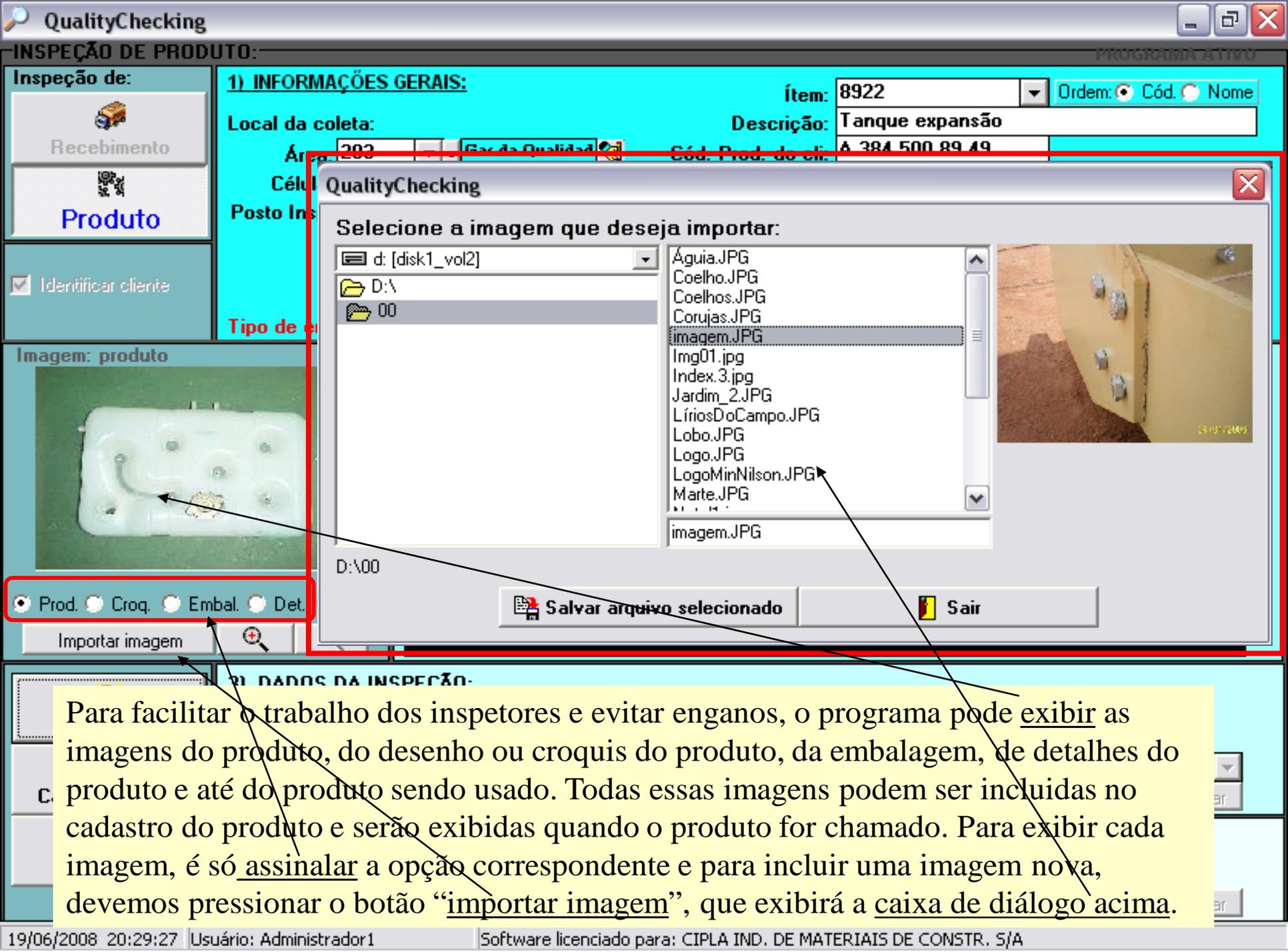
29/06/2005 17:13:12 Usuário: Administrador1 Software licenciado para: NOME DA EMPRESA

Após o registro dos dados de inspeção de todas as características e a aprovação ou rejeição do lote, você precisa informar qual destino será dado ao lote. Esses destinos devem ser padronizados e previamente cadastrados. Para cadastrar possíveis destinos de lotes, utilize o botão indicado. Você procura um dos destinos de lotes previamente cadastrados usando a listagem exibida pela caixa combo box indicada e, se necessário, preenche uma observação. Após isso, pressione o botão “salvar”, conforme indicado, para salvar o resultado final da inspeção do lote. Após esse salvamento, a tela é limpa automaticamente, ficando pronta para o registro de inspeção de um novo lote de um outro produto.

The screenshot displays the 'QualityChecking' software interface. On the left, there is a small image of a white plastic component. The main area contains a form for recording inspection data. The form is divided into several sections:

- Top Section:** Fields for 'Número da característica: 020', 'Norma: NI-9076', 'Descrição: Largura', 'Unid. de medida: mm', 'Valor especificado: 14', 'Máx. especific.: 14,3', 'Mín. especific.: 13,7', 'Tipo instr. med./calibr.: Paquímetro', and 'Local da insp.: Inspecao Final'. There are also navigation buttons (back, forward, search, print).
- Radio Buttons:** 'Prod.', 'Croq.', 'Embal.', 'Det.', 'Usu'.
- Bottom Left Panel:** 'Relatórios', 'Cadastramentos', 'Login' (with a smiley icon), and 'Sobre'.
- Bottom Middle Section:** '3) DADOS DA INSPEÇÃO:' with fields for 'Quantidade coletada: 13', 'Data inspeção: 29/06/2005', 'Núm. instrum. medição/calibr.: 001/2', 'Turno: 2', 'Valor encontrado: 14,4', 'OK (S/N): N', and 'RNC:'. Below this is '4) RESULTADO DA INSPEÇÃO DO LOTE:' with radio buttons for 'Aprovado' and 'Rejeitado', and a 'Destino do lote:' dropdown menu. The dropdown menu is open, showing options: 'Encaminhado para Expedição', 'Encaminhado para Moinho', 'Encaminhado para Retrabalho' (highlighted), 'Encaminhado para Selecionar', and 'Encaminhado para Retrabalho'. There is also an 'Observação:' field.
- Bottom Right:** A 'Salvar' button.

At the bottom of the screen, there is a status bar with the following information: '29/06/2005 18:18:41', 'Usuário: Administrador1', and 'Software licenciado para: NOME DA EMPRESA'.



Para facilitar o trabalho dos inspetores e evitar enganos, o programa pode exibir as imagens do produto, do desenho ou croquis do produto, da embalagem, de detalhes do produto e até do produto sendo usado. Todas essas imagens podem ser incluídas no cadastro do produto e serão exibidas quando o produto for chamado. Para exibir cada imagem, é só assinalar a opção correspondente e para incluir uma imagem nova, devemos pressionar o botão “importar imagem”, que exibirá a caixa de diálogo acima.

Inspeção de:

Recebimento

Produto

Identificar

1) INFORMAÇÕES GERAIS:

Item: 8922 Ordem: Cód. Nome

Local da coleta: Descrição: Tanque expansão

Área: 203 Gar.da Qualidade

Cód. Prod. do cli: A 384 500 89 49

Célula: 203 Inspeção Final

Nome do cliente: Daimler Chrysler do Brasil S.A

Posto Insp: 203 Inspeção Final

Número O.F.: Deletar esta ordem de fabricação

 Inserir novo lote Deletar lote atual

Tipo de embalagem: Cx. Pl. Dobrável / Qtde peças embalagem: 1

O botão “Relatórios” exibe uma tela onde se pode selecionar e obter vários tipos de relatórios e análises. Veja a seguir.

Imagem: produto

Prod. Croq. Embal. Det. Uso

Importar imagem

2) INFORMAÇÕES ESPECÍFICAS:

Dimensional Atributo Nova Deletar Editar

Número da característica: 324 Norma:

Descrição: Acabamento Superficial Sopros

Especificação: Isento de defeito

Insp. visual Tipo instr. med./calibr.:

Local da insp.: Inspecao Final

Cor/Rebarbas/Dobras/Deformações/Datador/Solda dos gargalos injetados

Relatórios

Cadastamentos

Login

Sobre

3) DADOS DA INSPEÇÃO:

Quantidade coletada: Data inspeção: 19/06/2008

Núm. instrum. medição/calibr.: Turno:

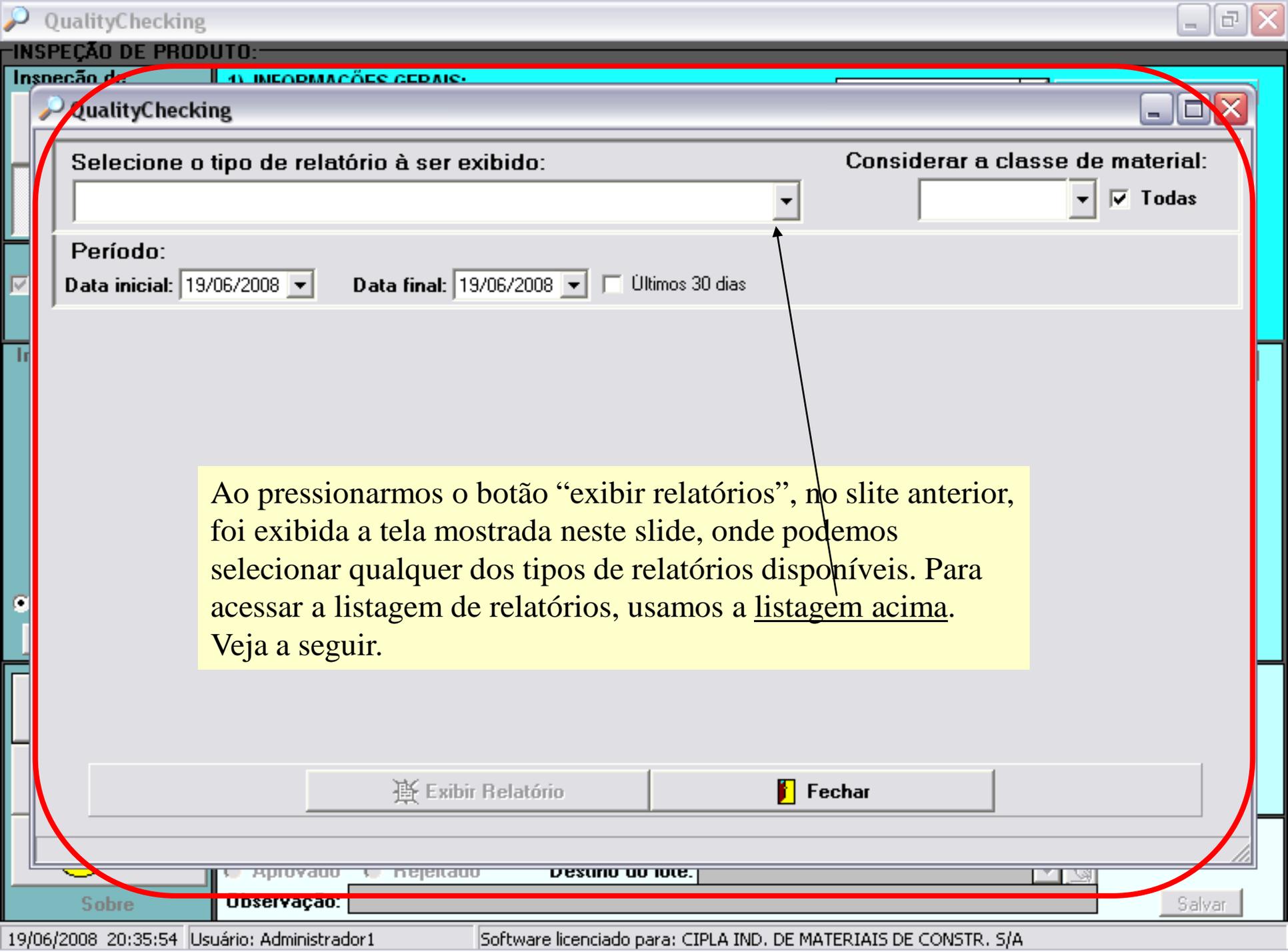
+ Quantidade encontrada: Atributo encontr.: Código:

OK (S/N): Inspetor: adm1

4) RESULTADO DA INSPEÇÃO DO LOTE:

Aprovado Rejeitado Destino do lote:

Observação:



Ao pressionarmos o botão “exibir relatórios”, no slide anterior, foi exibida a tela mostrada neste slide, onde podemos selecionar qualquer dos tipos de relatórios disponíveis. Para acessar a listagem de relatórios, usamos a listagem acima. Veja a seguir.

Exibir Relatório

Fechar

QualityChecking

Selecione o tipo de relatório à ser exibido:

Índice de Produto Não-Conforme

- Peças retidas na inspeção final
- Relatórios Gerais de Inspeção
- Relatório de Material/Produto Não-Conforme
- Índice de Produto Não-Conforme
- Resumo mensal de inspeção de lotes
- Emitir Certificado de Qualidade

Considerar a classe de material:

Todas

Definições

Exibir Relatório Fechar

Listagem de relatórios disponíveis.

Data Link – Desenvolvimento e Comércio de Software
Joinville, SC

Fone/fax: 47 3028 6690

datalink@datalink.inf.br

www.datalink.inf.br